

**ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ**  
**ΔΙΑΤΜΗΜΑΤΙΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΜΕΤΑΠΤΥΧΙΑΚΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ**  
**"ΝΕΑ ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΚΟΤΗΤΑ, ΚΑΙΝΟΤΟΜΙΑ ΚΑΙ ΑΝΑΠΤΥΞΗ"**

**ΩΡΟΛΟΓΙΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ Β' ΕΞΑΜ. 2016-2017**

	ΜΑΘΗΜΑ	ΔΕΥΤΕΡΑ	ΤΡΙΤΗ	ΤΕΤΑΡΤΗ	ΠΕΜΠΤΗ	ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ	ΔΙΔΑΣΚΟΝΤΕΣ
<b>ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ</b>	ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟ ΜΑΡΚΕΤΙΝΓΚ		16:00 - 18:30 (ΤΟΕ: Αιθ. Β20)				Β. Μπέλλου
	ΚΑΙΝΟΤΟΜΙΑ ΚΑΙ ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΚΟΤΗΤΑ	16:00 - 18:30 (ΤΟΕ: Αιθ. Β20)					Γ. Σταμπουλής, Α. Μπάρλας
<b>ΕΠΙΛΟΓΗΣ</b>	ΟΡΓΑΝΩΣΙΑΚΗ ΣΥΜΠΕΡΙΦΟΡΑ ΚΑΙ ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΑΝΘΡΩΠΙΝΩΝ ΠΟΡΩΝ			18:30 - 21:15 (ΤΟΕ: Αιθ. Β20)			Β. Μπέλλου
	ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΣ ΚΑΙ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΩΝ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΩΝ		19:00 - 22:00 (ΤΜΧΠΠΑ: Γ4)				Γ. Πετράκος, Ι. Σαράτσης, Σ. Παυλέας
	ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΣ ΚΑΙ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΕΠΕΝΔΥΣΕΩΝ			15:00 - 18:00 (ΤΜΧΠΠΑ: Αιθ. Γ4)			Α. Παπαδούλης
	ΧΡΟΝΙΚΟΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΣ ΚΑΙ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗ ΕΡΓΩΝ			16:00 - 19:00 (ΤΜΜ: Αιθ. Συνεδρ.)			Γ. Κοζανίδης
	ΔΙΚΑΙΟ ΑΝΤΑΓΩΝΙΣΜΟΥ				18:30 - 21:15 (ΤΟΕ: Αιθ. Β20)		Η. Σοφιώτης

**ΤΜΧΠΠΑ:** Τμήμα Μηχανικών Χωροταξίας, Πολεοδομίας και Περιφερειακής Ανάπτυξης

**ΤΟΕ:** Τμήμα Οικονομικών Επιστημών

**ΤΜΜ:** Τμήμα Μηχανολόγων Μηχανικών

